

※製品改良のため仕様・構成などを予告なく変更させていただく場合がございます。  
※本カタログは印刷のため実際の製品と色合いが多少異なる場合がございます。  
※カタログ掲載内容は2019年2月現在のものです。

**TOSHO**  
Your best pharmacy solution

株式会社トーショー  
本社 〒144-0033 東京都大田区東糀谷3-8-8  
TEL: (03) 3745-1331 (代)

トーショー公式サイトはコチラ▶  
<https://www.tosho.cc/>



ICMS-SR0368 / JIS Q 27001

○製品ご購入に関するお問合せ・ご相談は上記連絡先までお願い致します。

**Advance**  
*Xana-4001U2 Advance*



## Xana-4001U2 Advance

### ■ 本体寸法と重量

W1200mm×D1050mm×H1985mm  
930kg(フロアプレート及び錠剤カセットを含まない)

### ■ 錠剤カセット

IF(錠剤カセット誤挿入防止)

### ■ 錠剤コンベア

LEDガイド付き66マスセミオートコンベア搭載

### ■ Windows フォント プリンター搭載

自由自在なフォントや文字サイズ、画像、  
バーコードの印字を実現

### ■ 分包速度

54包/分(実分包・フル印字)

Advanced Technology

# Dose Dispensing Machine

TOSHOの錠剤分包機は、欧州を中心に、世界10カ国以上で販売されています。特に欧州では厳格なEU指令(製品安全、環境適合性)の厳守が必要となる為、より精緻な設計品質と各種品質テストをクリアする必要があります。そのような環境の中で、錠剤分包機のデファクトスタンダードとして認識されるに至ったのが、**Xana-4001U2 Advance**です。

日本生まれの錠剤分包機が欧州、さらには北米で洗練され、いよいよ日本でも日本語対応して発売となります。最上級の品質を求める方を決して裏切ることのない、「極み」を経験してください。

### 錠剤カセットを好きな場所にセット「FULL U2」

ジェネリック医薬品の普及が促進されている中で、取り扱う品目数も増加している傾向にあります。

そこで、より多くの錠剤カセットを正確に、スピーディーに分包する為に生まれたのがFULL U2です。錠剤カセットに装着されたIFコードに事前に登録された薬品情報が入っているので、好きな場所にセットしても、特定多数のカセットを自動的にサーチし、スムーズに分包を行うことができます。

季節ごと、患者さんごとなどによって、使用頻度に合わせて錠剤カセットを入れ替えて行うことで生産性の向上へ繋がります。



### 省スペース且つ高効率な収納

TOSHO独自のスライドキャビネット機構により、400個もの錠剤カセットをコンパクトな筐体に収納します。

デッドスペースを最小限に抑え、高い収納効率を実現しています。錠剤不足時には、該当するキャビネットと該当するカセットベースのLEDがダブルで赤色に点灯し、迷うことなく容易にアクセスが可能です。



### 分包速度と耐久性

ナーシングホームなどへの個別包装のデリバリーを中心とする欧州の分包施設は、ファクトリー形式で数千人規模の患者数単位で大量包装を行います。その為、錠剤分包機には、生産設備としての処理速度と耐久性が求められます。

フル印字且つ実分包で、54包/分以上の分包速度は、こういった背景から生まれたものです。



# Safety : 安全性能

## Various Approaches to Prevent Incorrect Tablet Dispensing

### 正確な個別包装への高い意識

リスクマネジメントに対する意識の高い北欧では、錠剤分包装機に錠剤カセットを挿入する際に、必ずバーコードによる照合を行っていました。

このような背景から、すべてのカセットを自動で認識し、誤挿入を防止するインテリジェントフィーダー「IF」が誕生しました。



### IFカセット

ブルーの錠剤カセットには、帯電防止加工を施した紫外線遮断率98%以上の樹脂を使用しています。

視認性が高く、中の薬品残量を容易に確認できます。

また、TOSHO独自の縦長なカセット形状により、切れの良い錠剤の切り出しを実現しています。



### LEDガイド付き66マスセミオートコンベア

コンベアには、LEDガイド付きの66マスセミオートコンベアを搭載。薬品ごとの該当箇所を、緑のLEDの点灯で案内しますので、どのマスへ撒けば良いか一目瞭然。

複数の薬品の組み合わせも正確に処理できます。

また、セミオートコンベアの採用により、様々な運用に対して柔軟に対応し、コンベア使用時のダウンタイムを削減します。

より正確且つスピーディーな手撒き業務を強力にサポートします。



# Printing (Windows font) : 印字性能

## Supporting Flexible Print Out

### Windows フォント プリント

多種多様な言語をサポートする必要のある輸出モデルだからこそ、多言語印字は必須の機能の一つです。

Xana-4001U2 Advanceは、PC上に表示される文字をそのまま分包装紙に印字。フォントや文字サイズも自由自在です。

勿論、外字などの文字制限もありません。バーコードは、各種一次元コードの他、2次元バーコード(QRコード)も標準でサポートしています。ロゴや画像といったイメージも取り込め、アイデア次第で可能性は無限に広がります。



### 印字仕様

レイアウト	フリーレイアウト
印字方向	縦横両対応
文字サイズ	1~300ポイント
印字項目	調剤日 / 用法コメント / 処方番号 / 用法名称 / 患者番号 / 投与日数 / カナ氏名 / 薬品数 / 漢字氏名 / 1包内錠数 / 生年月日 / 種類数 / 年齢 / 薬品名 / 性別 / 1回量 / 入院・外来 / 薬品種別 / 診療科 / カセット番号 / 病棟 / 引換券 / 投与開始日 / 固定文字 / 医師名称 / バーコード等 / 薬剤師名称

※ Windowsは、米国マイクロソフトコーポレーションの登録商標です。

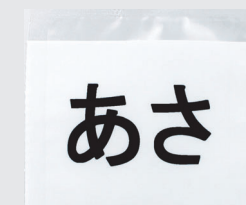
### 印字の例



写真(顔写真や花、動物なども可)



イラスト(手書き文字や絵なども可)



160ポイントで印字



300ポイントで印字

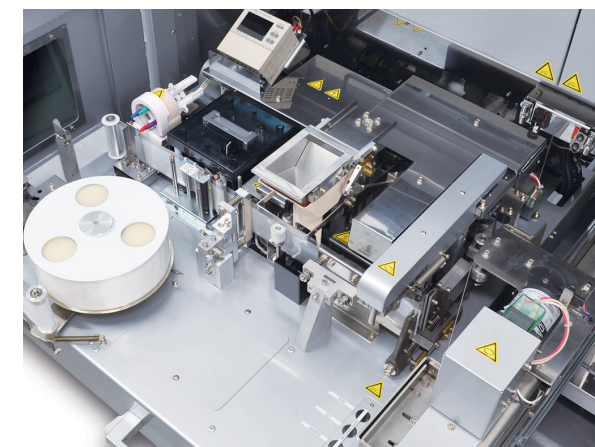
# Speed : 速度

## High Speed Dispensing ... Feel and Sense its speed!

### TOSHO独自の横型包装機

Xana-4001U2 Advanceには、TOSHO独自の横型包装機を搭載。錠剤投入ホッパーが上下動をしながら薬を包装する為、より多くの錠剤をしっかりと一包装します。マルチドーズに最適化された包装機構ということが可能です。

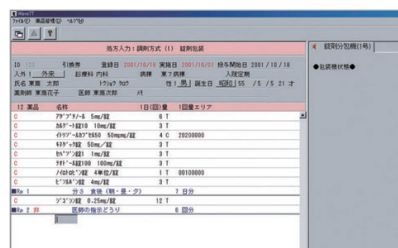
包装機ユニットは、まるごと引き出すことが可能で、分包装紙の交換は、他に類を見ない容易さです。



# Operability : 操作性

Usability is the first step to accurate dispensing

## 錠剤分包機制御システム(T-Wave)



上位システムからの処方データ受信やその表示、調剤結果のチェック・修正変更などは、専用のアプリケーションソフトT-Waveによって行います。使用薬品量の集計なども行えます。1台のT-Wave卓で、最大7台のXana-4001U2 Advanceを制御することも可能です。

## 直感的操作のタッチパネル



機械本体のタッチパネルには、必要に応じて最小限の情報やボタンが表示されます。シンプルな画面表示の為、操作に戸惑うことがありません。スムーズに調剤業務を行える直感的な操作性を実現しています。

## 視認性に優れたアラームライト



アラーム停止時には音でのお知らせはもちろん、離れた場所で作業中でもアラームライトによる表示灯で機械の稼働状態は一目瞭然です。

## インクリボンカセット



インクリボンの交換は、リボンカセット方式を採用している為、容易です。リボンカセットを引き抜き、卓上などでリボンをセットし、あとはプリンター本体に戻すだけです。インクリボンだけの交換の為、余分な廃棄物も発生しません。

## Xana-4001U2 Advance 本体仕様



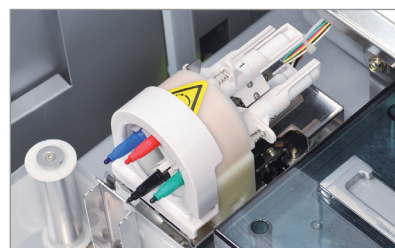
# Option : オプション

## マーカユニット

処方(用法)と連動し、包装スピードを落とすことなく自動で分包紙にラインを引くことができます。

特殊なインクを採用している為、インクはすぐに乾きます。

- ・AA包装、AB包装どちらでも対応可能。
- ・印字面にラインを引きます。



## RFIDタグ搭載コンベア先撒きユニット

コンベア処方先撒きすることで、錠剤分包機を止めることなく調剤業務を円滑に行うことができます。

1薬品ごとに手撒き位置を多色LEDでナビゲーションするので撒き間違いの軽減に繋がります。RFIDタグ搭載コンベアは、分包機に搭載したタイミングで機械側のRFIDリーダーが対象患者とコンベアの自動照合を行うので、正確な分包をサポートできます。



名称	全自動錠剤分包機
型式	<b>Xana-4001U2 Advance</b>
本体サイズ(mm)	W1200×D1050×H1985
設置有効面積(mm)	W1200×D1500
本体重量(kg)	930
電源	AC100V 50/60Hz
最大消費電力	800VA
最大電流値	8A
騒音レベル	70dB以下
制御方法	分散CPU制御方式
外部入力装置	デスクトップPC標準装備 T-Wave/Stella
錠剤棚	ローターカセット 400個搭載 (Sサイズ×176個、Mサイズ×224個) IF仕様
最大投与日数	1~255日
分包モード	錠剤・特殊分包

錠剤コンベア	66マスセミオートコンベアユニット (LEDガイド標準装備)
予備撒きカセット	66マス自動式
包装機構	横型包装機
プリンター	全行・2行印字対応熱転写方式 (Windowsフォントプリント方式) ※2行印字時は30mmリボンをご使用ください。 ※D-545Fine(インクリボン)を推奨。
分包紙サイズ(mm)	W80×H70固定
分包速度	54包/分(弊社測定フォームによる)
適合EU指令	EMC指令 LVD指令 RE指令 RoHS指令
オプション	予備撒きカセット(標準添付品1個の他に別途ご注文頂けます) マーカユニット RFIDタグ搭載コンベア先撒きユニット