

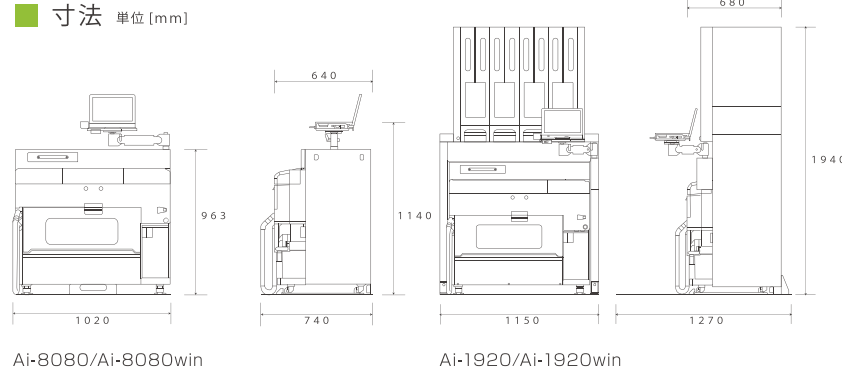
# 仕様

散薬分包機	
名称	散薬分包機
機種名	Ai-8080 Ai-8080win
本体サイズ(mm)	W1020×D640×H963 ※本体サイズにビスなどの突起物は含みません。
フロアプレートサイズ(mm)	W1020×D740
本体重量(kg)	320
電源	単相100V AC 20A単独(3P20A並行)
電源周波数	50/60Hz
最大消費電力(W)	1780
最大電流値(A)	17.8A
制御方法	分散CPU制御方法
機械本体入力装置	タッチパネル式PC
分包モード	錠剤・散薬・錠剤散薬混合・錠剤散薬交互・散薬錠剤交互・錠剤先行・散薬先行・特殊分包
分割方法	片側・同時均等・不均等
錠剤コンベア	錠剤コンベア 48プラスコンベア
	LEDガイド機能 winシリーズは標準(その他機種はオプション)
	予備置きカセット 48マス自動式

散薬錠剤分包機										
名称	散薬錠剤分包機									
機種名	Ai-480	Ai-480win	Ai-960	Ai-960win	Ai-1440	Ai-1440win	Ai-1680	Ai-1680win	Ai-1920	Ai-1920win
本体サイズ(mm)	W1150×D680×H1940(本体サイズにビスなどの突起物は含みません)									
フロアプレートサイズ(mm)	W1150×D1270									
本体重量(kg)	520		576		631		680		680	
電源	単相100V AC 20A単独(3P20A並行)									
電源周波数	50/60Hz									
最大消費電力(W)	1780									
最大電流値(A)	17.8A									
制御方法	分散CPU制御方法									
機械本体入力装置	タッチパネル式PC									
錠剤棚	棚(キャビネット)数	1		2		3		3.5		4
	カセット数	48		96		144		168		192
	ローターカセット	BC-4								
	U2ゾーン	オプション対応								
	IF機能	●								
錠剤コンベア	錠剤コンベア	48プラスコンベア								
	LEDガイド機能	winシリーズは標準(その他機種はオプション)								
	予備置きカセット	48マス自動式								
散薬	分包モード	錠剤・散薬・錠剤散薬混合・錠剤散薬交互・錠剤先行・散薬先行・特殊分包								
	分割方法	片側・同時均等・不均等								
	散薬集積方式	スクレーパー方式(3ポイント)								
	分割数	1~93分割/2枚円盤								
	投入ホッパー数	2(最大投入分量各230g程度/個)								
プリンター	印字方式	全行・2行印字対応 熱転写方式								
	WindowsFont機能	winシリーズは標準(その他機種はオプション) ※2行印字時は、30mmリボンをご使用ください ※D-545Fine(インクリボン)を推奨								
	TIP-Vプリンター	●								
	4色印字機能	●								
包装機部	包装機構	横型包装機								
	オートカッター	●								
	分包速度	低速35/分 中速45/分 高速50/分 ※弊社測定フォームによる								
	分包紙サイズ	W80×H70固定								
	最大投薬数	1~255日								
	マーカユニット	オプション対応								

※転倒防止用フロアプレートを標準装備。  
●/標準搭載

**オプション** ※オプションの詳細につきましては、弊社支店営業所へお問い合わせ下さい。  
・バーコードリーダー(SW-Kとの連動時、チケット読み込みに使用します。)  
・巻き上げ装置(分包済み分包紙を操作者の腰元まで巻き上げて排出します。)  
・ノイズカットトランス(分包機へのAC電源のノイズを軽減できます。)



※改良のため、仕様・構成などを予告なく変更させていただく場合がございます。 ※本カタログは印刷のため、実際の色と異なることがあります。



散薬分包機  
散薬錠剤分包機



Your best pharmacy solution ●本社 東京都大田区東糀谷3-8-8 〒144-0033 TEL (03) 3745-1331 (代)

www.tosho.cc/



TOSHOの新しいブランド、Ai シリーズ



省スペースで多くの錠剤を収納  
優れた機能性を併せた散薬錠剤分包機

**Ai-1920 / Ai-1920** Win  
散薬錠剤分包機

清掃性が向上  
生まれ変わった散薬分包機

**Ai-8080 / Ai-8080** Win  
散薬分包機



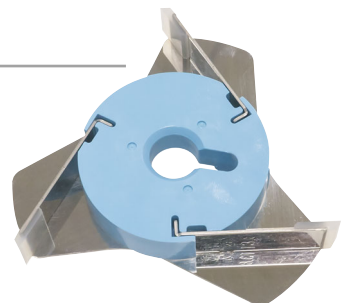
- 棚数 4 棚  
カセット搭載数  
最大 192 個
- 錠剤カセット  
誤挿入防止機能  
IF (アイエフ) 機能
- 錠剤分包  
散薬・錠剤一包化  
48 プラマス  
錠剤コンベア
- 錠剤コンベア  
撒き間違え防止  
LEDガイド
- 散薬分割数  
1~93 分割 /  
2 枚円盤
- 分包速度  
最速 50 / 分  
当社規定フォームによる

## 散薬分包機

# Ai-8080 / Ai-8080 Win

### 3ポイントッド

R円盤から掻き出すロスタイムを極力減らし、その時間を包装機へまわすことで、より安定した包装を実現。極少量から多量まで、高精度なスリーポイントッドスクレーパーと横型包装機のコンビネーションは、多種、多様な処方内容に的確に対応します。



### LEDガイド付き48マス錠剤コンベア

取り扱う薬品の数が増えたが、カセットを用意するほどでもない普段なかなか使わない錠剤や、半錠などカセットに入らない薬品を分包する事が出来ます。LEDガイドにより、どのマスへ撒けばいいのかが一目瞭然。



予備撒きカセットは着脱可能。先に錠剤を撒いておく事が出来ます。



※winシリーズは標準搭載（その他機種はオプションになります）。

### 引き出せるR円盤テーブル

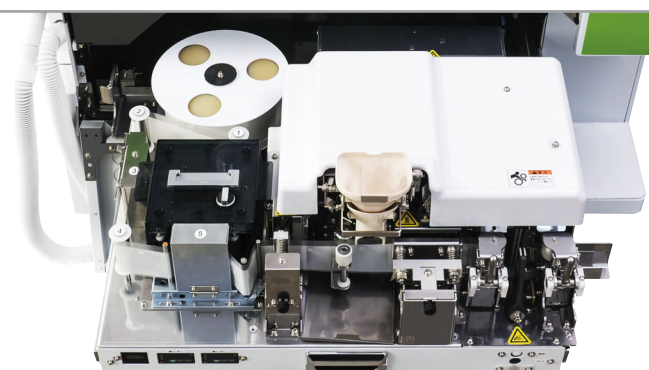
従来引き出すことができなかったR円盤テーブルが引き出せるようになり清掃性が向上しました。今まで手の届かなかった場所へのアクセスが可能になりました。R円盤テーブルを引き出せるのは、Aiからの新しい機能です。



### 横型包装機

トーションの横型包装機は、薬品を多く分包することが出来ます。横型包装機の特徴としては、インクリボン、分包紙の交換がかんたんに出来ます。包装機を引き出すことができるのでお掃除もらくらく。縦横ヒーター部脱着可能。包装機の主軸モータにステッピングモータ採用。従来よりも安定した分包が可能に。

ハンドクリーナーを搭載しているなのでその場で残薬の掃除も出来ます。

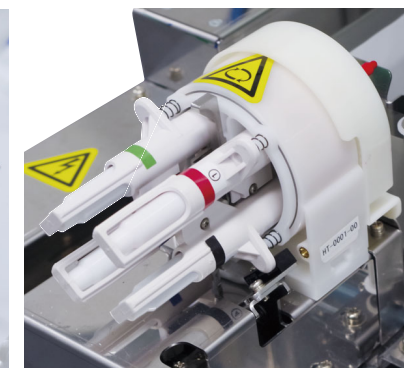


i oシリーズから受け継ぐ、高制電上下ホッパーを搭載。特殊塗料を使用しており潤滑減摩性、非粘着・耐汚染性、耐薬品性に優れています。食品衛生法にも適合し、患者さんのお口に入るお薬を、安心して包めます。

### マーカユニット **オプション**

用法によってマーカで色分けをすることが出来ました。分包後に、マーカでラインを引いていた先生の作業負担を減らすことが出来ます。用いられているペンは特殊なインクを採用しており、ラインを引いたインクは約1秒以内に乾きます。\*当社調べ（2016年10月現在）

線の種類: 実線 点線  
AA包装, AB包装どちらでも対応できます。  
※印字面の裏にマーカが引かれます。



## 散薬錠剤分包機

# Ai-1920 / Ai-1920 Win

### スライドキャビネット



トーショー独自のスライドキャビネット機構で、省スペースで多くの錠剤カセットを搭載可能に。また、従来のカセットよりもコンパクトになったので、キャビネットのサイズもコンパクトになりました。設置時、壁付けも可能です。また、Ai-1920はこのサイズで業界No.1のカセット搭載数。※当社調べ（2016年10月現在）



### カセット

新しく生まれ変わったローターカセット。従来よりコンパクトになったことで、棚のサイズもコンパクトになりました。従来カセットよりもコンパクトですが、内容量は同じ。また、錠剤を1錠ずつ落とす機構の羽根は、錠剤の形状によって異なるので多数の羽根の種類があります。錠剤の種類に応じているので安心です。カセットの歴史と共にトーショーの歴史でもあります。



### IF(アイエフ)錠剤カセット誤挿入防止機能



IF(アイエフ)は、錠剤カセット誤挿入による分包ミスをシャットアウトする機能です。錠剤カセット番号を自動認識し、この警告に気が付かず分包を開始しても、カセットからの錠剤の切り出しをロックして、誤分包を未然に防ぎます。Aiシリーズには、全ての錠剤カセットにIFの機能が搭載されています。



### 棚抜き 棚抜き仕様もありますので、お客様のニーズにも対応致します。

Ai-480/480win	Ai-960/960win	Ai-1440/1440win	Ai-1680/1680win
			
1棚 48カセット	2棚 96カセット	3棚 144カセット	3.5棚 168カセット

### U2ゾーン オプション

ジェネリック医薬品の普及率が高くなり、より多くの錠剤の分包が求められます。これらを全て手撒きコンペアで処理した場合、機械の停止時間は増大し、生産性が低下します。そのような背景から生まれたのが、U2ゾーンです。

24個のフィーダーベースから構成されるU2ゾーンは、特定多数のカセット(201番～899番)を自動的にサーチし分包を行います。すなわち、効率的にカセットを入れ替えながら、より多くの錠剤をスムーズに分包することが可能となります。

